

NÁVOD K OBSLUZE









ŘEZAČKA RUBI

TS-30,TS-40,TS-50,TS-60

INSTRUKCE RUBI - TS-30, TS-40, TS-50, TS-60

1. S **ŘEZAČKOU RUBI** se zahrnujícím v sobě rozdělovačem, máte k Vaší dispozici stroj vysoké kvality a velkých možností, který Vám zaručuje velmi dobré výsledky ve Vaší práci s minimálními náklady, snadného použití a v rekordních čase. Proto si pečlivě prostudujte všechny charakteristiky tohoto modelu stroje, který jste právě zakoupil.
2. Sroj je vybaven dvěma kolečky (řezací nástroj), jeden s \varnothing 6 mm a druhý s \varnothing 10 mm.
- 3-4. Gatka mocujáca "A" blokuje kátownik w dowolnym potożeniu. Od 0 do 45°, zob rysunek 3. Od 0 do -45°, odblokować zatrzymywacz 0° "B" i zmienić potożenie gatki "A", rysunek 4.
- 5-6-7. Existují dvě rozdílné formy používání nárazníku postranní podpěry k ustanovení trvalé pozice řezaného kusu, ve formě a s možností opakování procesu podle Vaší libosti.
Pro přesné řezy podle předlohy, otočit nárazník a uvolnit páku "A" a umístit nárazník postranní podpěry podle Vašeho přání, k uskutečnění přesného řezu podle předlohy.
8. W celu ulokowania narzędzia tnącego w uchwycie narzędziowym, umieścicie część ptaską narzędzia jak pokazuje rysunek 8 tak, aby przy wkręcaniu trzonka spetnit on prawidłowo zadanie umocowania narzędzia tnącego na pozadanej wysokości, uzyskując w ten sposób wygodną pozycję pracy (cięcie ptytek ceramicznych).
- 9-10. Když jsme přizousobili a zajistili kolečko, umístíme keramiku na základně (pro větší přesnost použijte nárazníku postranní podpěry); pokračujeme vyzvednutím páky "C" a učiníme jednorázový zářez na smaltované straně pro zajištění zářezu na hrubých nebo velkých kusech, opakujeme zářez několikrát, aby nám nezůstal žádný důlek bez zářezu.
- 11-12. Umístit vozidlo nástrojní krabice-rozdělovače na kusu a oddělit. Spustit páku "C" a zatlačit s držadlem na jakoukoliv pozici zářezu: Ohebná zákledna a žebro nižší podpěry nám dovolí čisté oddělení kusu na lince, kterou označilo kolečko.
- 13-14 Jestliže chcete řezat úzké pruhy, například 2 cm, označíte zářezem 2 a 4 cm, a potom oddělte nejdříve ty 4 cm a potom oddělte na 2 cm.
15. ty 4 cm a potom oddělte na 2 cm.
- 16-17 Jestli chcete provést zářez v křivce, označte nejdříve tento kus podle předlohy, jestli to bude zapotřebí.
18. Nadále provést zářez podle vysvětlivek, stroj a jeho obratnost mu dovolují řezat a otáčet tento kus najednou.
Oddělit sledující postup vysvětlený v předchozím bodu.
19. Jestliže nanešený prach nedovoluje správné sklouznutí, vyčistit dráhy a namazat ty označené součástky se strjním olejem. Ačkoliv tady označujeme, že je dostatečné udržovat dráhy v čistotě, navíc tyto dráhy obsahují samomazné tlumiče. Pro větší ochranu řezacího nástroje, existuje mechanismus vnitřního zastavení, v nástrojní krabici, který zabraňuje spadnutí držadla a tento mechanismus se může regulovat pouhým šroubovákem.
20. Pro převoz nebo uskladnění běžné, nebo pro delší dobu načinnosti stroje, se doporučuje uschovat stroj v kufru připojeném, s dráhami čistými a dobře namazanými.

TECHNICKÁ DATA

	Ref. mm/inch								
TS-30	18930	36cm	<15mm	6	526x183x99	6-8-10-18	15-215 mm	25x25cm	400Kg
TS-40	18940	43cm	<15mm	6,5	597x185x99	6-8-10-18	15-215 mm	30x30cm	400Kg
TS-50	18950	57cm	<15mm	9,3	738x225x101	6-8-10-18	15-285 mm	40x40cm	400Kg
TS-60	18960	66cm	<15mm	13,3	857x320x101	6-8-10-18	15-330 mm	46x46cm	400Kg
TS-40-PLUS	16940	43cm	<15mm	6,5	597x185x99	6-8-10-18	15-215 mm	30x30cm	750Kg
TS-50-PLUS	16950	57cm	<15mm	9,3	738x225x101	6-8-10-18	15-285 mm	40x40cm	750Kg
TS-60-PLUS	16960	66cm	<15mm	13,3	857x320x101	6-8-10-18	15-330 mm	46x46cm	750Kg
TS-70-PLUS	16970	75cm	<15mm	15	922x316x101	6-8-10-18	15-330 mm	53x53cm	750Kg

TS / TS-PLUS

