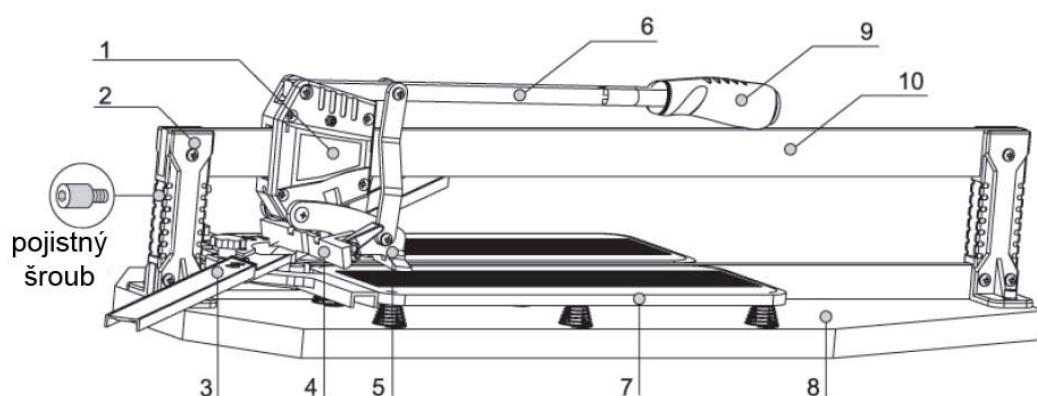


Profesionální ložisková řezačka

Mastercut



ZÁRUKA 5 LET



- ① Pojezd s ložisky
- ② Držák vodící lišty
- ③ Nastavitelný hliníkový úhelník
- ④ Velká lámačka
- ⑤ Malá lámačka
- ⑥ Páka
- ⑦ Pracovní deska
- ⑧ Základna
- ⑨ Držadlo
- ⑩ Vodící lišta

OBSAH

● Technická data.....	1
● Představení.....	2
● Upozornění.....	2
● Všeobecné pokyny.....	3
● Údržba.....	5
● Náradí.....	6
● Záruka kvality.....	6

TECHNICKÁ DATA

Název	Mastercut 600	Mastercut 750	Mastercut 900
Rozměr základny mm	840 x 300 x 25	990 x 300 x 25	1140 x 300 x 25
Velikost kolečka mm	Φ22 x Φ 6 x 5	Φ22 x Φ 6 x 5	Φ22 x Φ 6 x 5
Max.délka řezu mm	600	750	900
Max.délka řezu na koso mm	420 x 420	530 x 530	630 x 630
Max.tloušťka řezu mm	20	20	20
Přesnost řezání mm	0,2	0,25	0,3
Rozměry balení (1ks)cm	86 x 32 x 23,5	101 x 32 x 23,5	116 x 32 x 23,5
Netto kg (1ks)	13,5	15,5	17,5

Název	Mastercut 1000	Mastercut 1200	Mastercut 1350
Rozměr základny mm	1240 x 300 x 25	1440 x 300 x 25	1590 x 300 x 25
Velikost kolečka mm	Φ22 x Φ 6 x 5	Φ22 x Φ 6 x 5	Φ22 x Φ 6 x 5
Max.délka řezu mm	1000	1200	1350
Max.délka řezu na koso mm	700 x 700	840 x 840	950 x 950
Max.tloušťka řezu mm	20	20	20
Přesnost řezání mm	0,35	0,4	0,5
Rozměry balení (1ks)cm	126 x 32 x 23,5	146 x 32 x 23,5	161 x 32 x 23,5
Netto kg (1ks)	19,5	21,5	23,5

PŘEDSTAVENÍ

- Jedná se o profesionální ložiskovou řezačku na obklady a dlažby
- Touto řezačkou lze řezat i tvrdé dlažby(např.Taurus), dokonce i mramor až do tloušťky 20mm

UPOZORNĚNÍ

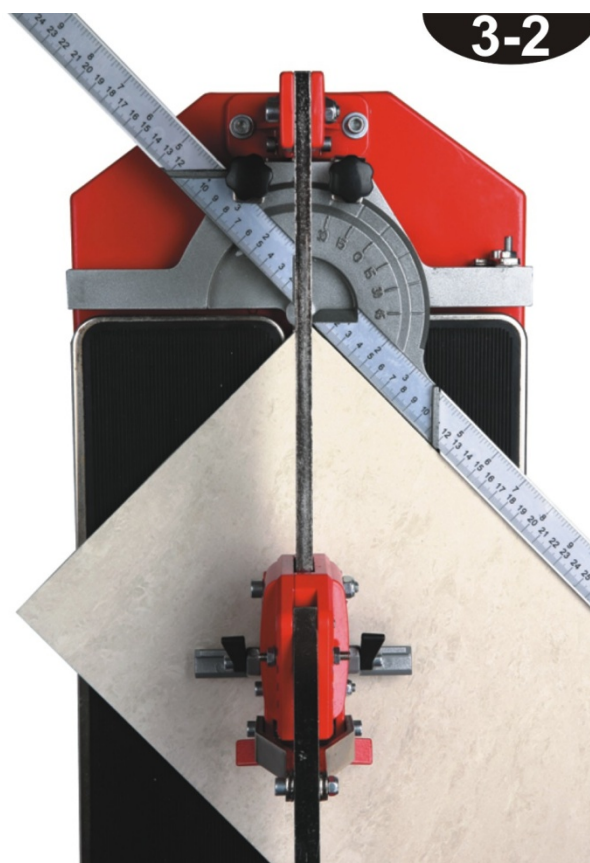
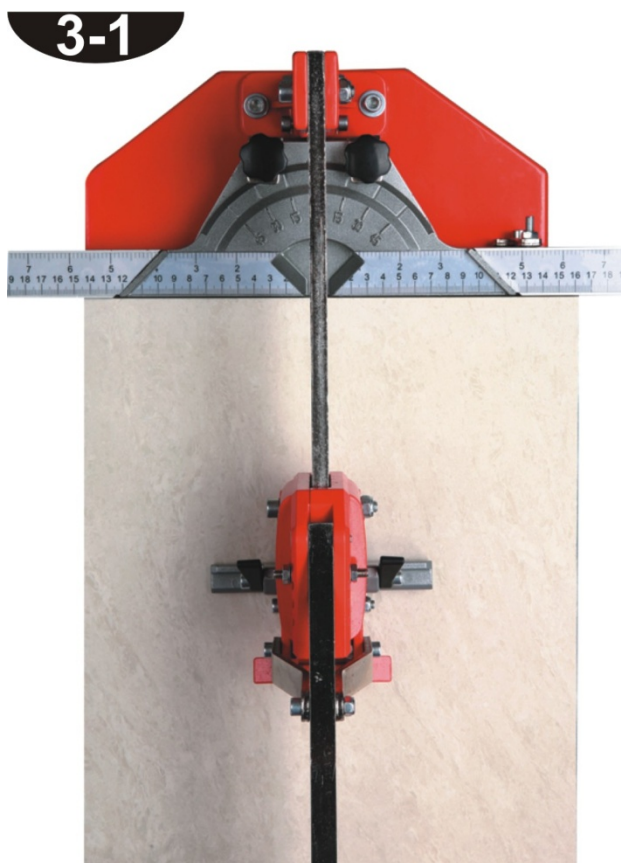
- **PŘED POUŽITÍM SI POZORNĚ PŘEČTĚTE NÁVOD**
- Výrobce nenese žádnou zodpovědnost za nesprávné užívání, např. řezání jiných materiálů, než ke kterým je řezačka určena.
- Řezačka musí být při řezání položena vodorovně.

- Před použitím uvolněte 5mm imbusem pojistný šroub pojezdu(1)
- Při přenášení řezačky je nutno vždy pojezd uzamknout pojistným šroubem



VŠEOBECNÉ POKYNY

- Přiložte dlaždici k pravítku na pracovní desce dle požadovaného místa řezu.
- Umístěte pojezd s kolečkem na kraj dlažby
- Při řezání na koso nastavte úhelník do požadovaného úhlu a upevněte šrouby(3-2).



- Přeřízněte glazuru jedním tahem za trvalého a přiměřeného tlaku po celé délce dlaždice(4). Na dlaždici by měla být zřetelná čistá rovná rýha. Dbejte na to, aby se dlaždice nehnula.
- Nastavte lámací kotvu dle obrázku (5)a postupně zvyšujte tlak na dlaždici, dokud se nerozlomí(6).



4



5



6

POZNÁMKA

Obecně, pokud je dlaždice tenčí než 10 mm, použijte malou lámací kotvu, pokud je tloušťka dlaždice větší než 10mm, použijte velkou lámací kotvu. Použití obou kotev je na obrázcích.

POUŽITÍ VELKÉ LÁMACÍ KOTVY



7-a1



7-a2

POUŽITÍ MALÉ LÁMACÍ KOTVY

7-b2



7-b1

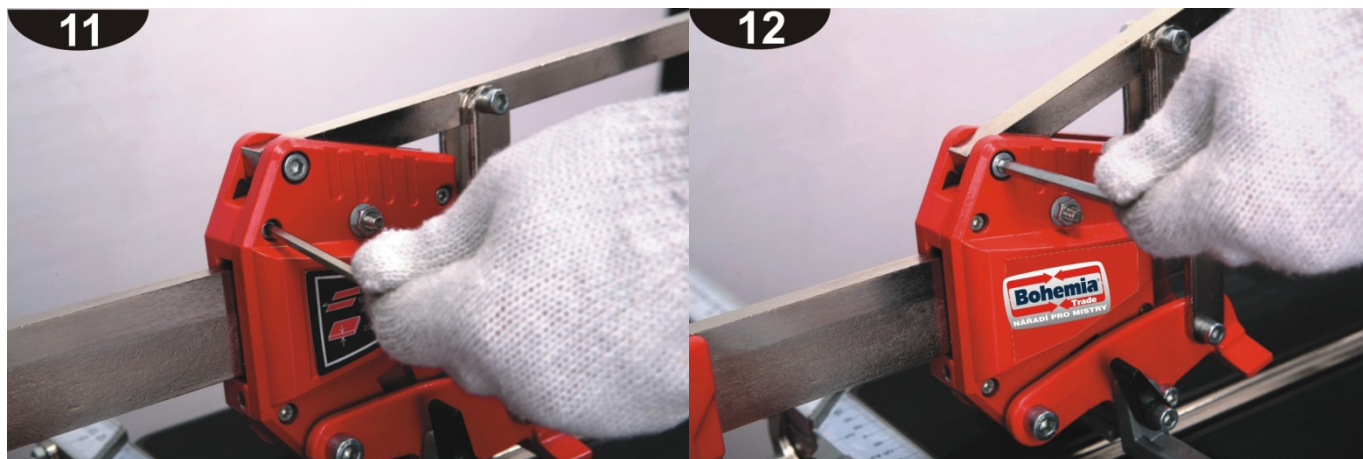


ÚDRŽBA

- Odstraňte veškeré zbytky a nečistoty z pojezdu bez použití maziv.
- Vyměňte řezací kolečko, pokud je opotřebované. –(8 a 9)
- Nastavte páku pojezdu dle obr.10

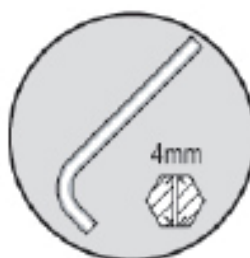
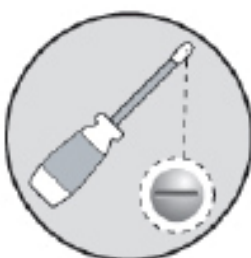


- Nastavte pojezd dle obr.11
- Nastavte stupeň dotažení páky dle obrázku 12



NÁŘADÍ

- Klíč 8/10mm
- Šroubovák
- Imbus 5mm, 4 mm, 3 mm



NÁHRADNÍ KOLEČKO

OBJEDNACÍ ČÍSLO 118/3