



**Autorizovaná osoba č. 224**  
**Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika**  
**Rozhodnutí o autorizaci číslo: 30/2006 ze dne 30.8.2006**

## **CERTIFIKÁT VÝROBKU** **č. 02 0024 V/AO/c**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku:

**Izolační pásy MIRELON®**  
**Izolační trubice MIRELON®**

uváděného na trh společností  
**MIREL TRADING, a.s.**  
**Mourová 114/7**  
**739 32 Vratimov**  
IČ: 25912020  
DIČ: CZ 25912020

z místa výroby  
**MIREL TRADING, a.s.**  
**Mourová 114/7**  
**739 32 Vratimov**

přezkoumala podklady předložené žadatelem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby.

AO zjistila shodu vlastností výrobku se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. konkretizovanými


**Stavebním technickým osvědčením STO - AO 224 - 1766/2005/b**

Dále zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol č.: **343502136/2009** ze dne **30. 6. 2009**, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby podle ustanovení § 5 odst. 4 a provádí zkoušky výrobků. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit jí vydaný certifikát.

Ve Zlíně dne: **21. 1. 2002**  
Změna a.): **1. 2. 2005**  
Změna b.): **30. 6. 2006**  
Změna c.): **30. 6. 2009**

  
RNDr. Radomír Čevelík  
představitel AO 224





**AUTHORIZED BODY No. 224**

**Institute for Testing and Certification, Inc., T. Bati 299, 764 21 Zlín, Czech Republic**  
*Authorization granted by the Decision No. 30/2006 dated 30<sup>th</sup> August 2006*

## **PRODUCT CERTIFICATE**

**No. 02 0024 V/AO/c**

In compliance with the provision of Section 5, Subsection 2 of the Government Order No. 163/2002, Collection of Laws, as amended by the Government Order No. 312/2005, Collection of Laws, which lays down technical requirements for selected building products, the Authorized Body No. 224 confirms that for the construction product

**Sheet insulation MIRELON<sup>®</sup>**

**Tube insulation MIRELON<sup>®</sup>**

placed on the market by the company

**MIREL TRADING, a. s.**

Mourová 114/7, 739 32 Vratimov, Czech Republic  
having company's registration number: CZ25912020

from the site of manufacture

**MIREL TRADING, a. s.**

Mourová 114/7, 739 32 Vratimov, Czech Republic

it has reviewed the documents submitted by the applicant, carried out the initial type testing on a sample and assessed the factory production control. The Authorized Body No. 224 ascertained conformity of the product properties with essential requirements of the Government Order No. 163/2002, Collection of Laws, as amended by the Government Order No. 312/2005, Collection of Laws, which are specified by the Construction Technical Approval No. **STO – AO 224 – 1766/2005/b**.

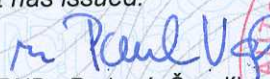
Further, the Authorized Body No. 224 ascertained that the factory production control complies with the submitted technical documentation and ensures that the products placed on the market fulfil the requirements laid down by the above mentioned Construction Technical Approval and by the technical documentation pursuant to Section 4, Subsection 3 of the Government Order No. 163/2002, as amended.

An integral part of the present Certificate is the Report No. **343502136/2009** dated 30<sup>th</sup> June 2009 containing conclusions of the assessment, the test results obtained and basic description of the product, as necessary for its identification.

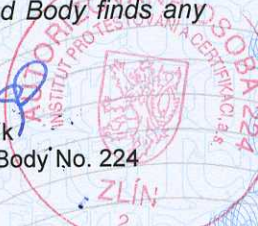
*This Certificate remains valid as long as the requirements laid down in the technical documentation and/or Construction Technical Approval in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.*

*The Authorized Body No. 224 performs at least once per year a surveillance of the factory production control in the production site, takes samples of the product and by the way of testing it finds out, if the product properties comply with the requirements of the Construction Technical Approval according to the Section 5, Subsection 4 of the mentioned Government Order. If the Authorized Body finds any shortcomings it has the right to cancel or amend the Certificate it has issued.*

Issued in Zlín on 21<sup>st</sup> January 2002  
Revision /c: 30<sup>th</sup> June 2009

  
RNDr. Radomír Čevelík  
Representative of the Authorized Body No. 224

*(Replaces the withdrawn certificate 02 0024 V/AO/b issued on June 30<sup>th</sup> 2006)*





AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224  
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

## č. STO – AO 224 – 1766/2005/b

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb.

osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

**Izolační pásy MIRELON<sup>®</sup>**  
**Izolační trubice MIRELON<sup>®</sup>**

uváděného na trh společností

**MIREL TRADING, a.s.**  
**Mourová 114/7**  
**739 32 Vratimov**  
IČ: 25912020  
DIČ: CZ 25912020

z místa výroby

**MIREL TRADING, a.s.**  
**Mourová 114/7**  
**739 32 Vratimov**

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran:	8
Místo a datum vydání:	Zlín 2005-02-01
Změna /a:	2006-06-29
Změna /b:	2009-06-30
Platnost osvědčení do:	2012-06-30



*R. Čevelík*  
RNDr. Radomír Čevelík  
představitel autorizované osoby

## 1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. (dále jen „NV 163“ a „NV 312“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 ve znění NV 312 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Žadatel ve smyslu §13a NV 163 ve znění NV 312 požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu – stavební zákon).

## 2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 30/2006 ze dne 30.8.2006. Identifikační data AO 224 následují:

*Institut pro testování a certifikaci, a.s.*  
Třída Tomáše Bati 299,  
764 21 Zlín  
Česká republika  
IČ: 47910381  
DIČ: CZ47910381  
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail [director@itczlin.cz](mailto:director@itczlin.cz)

## 3. Identifikace žadatele a výrobce

### 3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost *MIREL TRADING, a.s.*, zabývající se m.j. výrobou stavebních výrobků. Identifikační data žadatele následují:

*MIREL TRADING, a.s.*  
Mourová 114/7  
739 32 Vratimov  
IČ: 25912020  
DIČ: CZ 25912020  
telefon 596732673, fax 596732693, e-mail [mirel@mirelon.com](mailto:mirel@mirelon.com)

### 3.2. Identifikace výrobce

Výrobce posuzovaného výrobku je společnost *MIREL TRADING, a.s.* Její sídlo je současně místem výroby – sídlem výrobního závodu. Adresa výrobce:

*MIREL TRADING, a.s.*  
Mourová 114/7  
739 32 Vratimov



## 4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

### 4.1. Identifikace a popis výrobku

Izolační pásy MIRELON, izolační trubice MIRELON, výrobce MIREL TRADING, a.s., jsou tepelně a zvukově izolační materiály vyráběné z lehčeného PE vytlačováním. Struktura lehčení je tvořena uzavřenými buňkami.

### 4.2. Značení na výrobku

Na výrobku jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, vnější průměr, vnitřní průměr, tloušťku.

### 4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Izolační pásy MIRELON jsou určeny zpravidla pro použití jako izolace vzduchotechnických rozvodů, stavebních konstrukcí, nádrží a rozvodů s médii do max. teploty 90 °C. Jednotlivé typy plní více funkcí uvedených v technických listech.

Izolační trubice MIRELON jsou určeny zpravidla pro použití jako izolace rozvodů kapalných médií a sanitárních rozvodů do max. teploty 90 °C. Jednotlivé typy plní více funkcí uvedených v technických listech.

### 4.4. Omezení použití výrobku

Izolační pásy a trubice MIRELON nejsou určeny pro použití jako izolace rozvodů páry, pro venkovní instalaci bez ochrany proti oslunění a do míst, kde teplota přesahuje 90 °C.

## 5. Podklady předložené výrobcem nebo dovozcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Výrobní sortiment - Izolační pásy a trubice MIRELON
- Technické listy – popis výrobků a technické parametry
- Certifikát systému řízení jakosti dle normy ČSN EN ISO 9001:2001

## 6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- Technický návod 05.01.12.b
- Technické listy – popis výrobků a technické parametry
- ČSN EN 13 501-1
- ČSN 73 0035
- ČSN 73 0802
- ČSN 73 0804
- ČSN 73 0532
- ČSN 73 0540-2
- Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška MŽP ČR č. 221/2004 Sb. kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno



## **7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 312**

### 7.1. Zatřídění výrobku dle NV 312

Izolační pásy a trubice MIRELON jsou stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 312 spadá do skupiny poř. č. 05.01.b: Průmyslově vyráběné tepelně a zvukově izolační materiály z hořlavých hmot - pěnový polyetylén a mikroporézní pryž, pro použití, na která se vztahují požadavky na oheň.

### 7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 05.01.b Pro použití, na která se vztahují požadavky na oheň s přípustnou úrovní A1<sup>2</sup>, A2<sup>2</sup>, B<sup>2</sup>, C<sup>2</sup>, D, E stanoví příloha 2 NV 312 postup posuzování shody podle § 7. Na základě § 10 NV 312 lze uplatnit na žádost výrobce nebo dovozce i postup podle § 5 (certifikace).

### 7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05.01.12.b, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

## **8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění**

### 8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno v prvním sloupci následující tabulky. Vzhledem ke způsobu použití výrobku se při posouzení shody neuplatní vlastnosti č. 6, 12, 13, 14.

### 8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

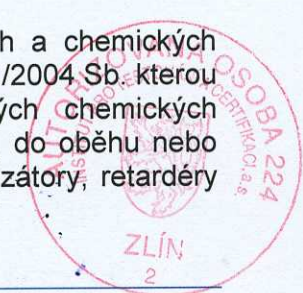
### 8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

### 8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje zákon 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích ve znění prováděcí vyhlášky Ministerstva životního prostředí 221/2004 Sb. kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření apod.), jejichž užití není vyhláškou omezeno.



**Základní požadavky a vymezení technických vlastností**

Název sledované vlastnosti	Zkušební předpis	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Požadovaná hodnota
			C	D <sup>1)</sup>	
Délka a šířka (lineární rozměry) Rozměrové tolerance	ČSN EN 822	Vzorek dle čl. 8.5	5	3	Dle typu <sup>4)</sup>
Tloušťka	ČSN EN 823	Vzorek dle čl. 8.5	5	3	Dle typu <sup>4)</sup>
Objemová hmotnost (hustota)	ČSN EN 1602 ČSN EN ISO 845	Vzorek dle čl. 8.5	5	3	Dle typu <sup>4)</sup>
Rozměrová stálost	ČSN 64 5405	Vzorek dle čl. 8.5	1	1	max. 2,5 %
Tepelná vodivost, - charakteristická hodnota ve smyslu ČSN 73 0540	ČSN 72 7306 ČSN 72 7010 ČSN 72 7012 ISO 8302 ČSN EN 12 939	Vzorek dle čl. 8.5	6	3	Dle způsobu použití <sup>2)</sup> ≤ 0,05 W/m.K
Difúze vodních par Činitel difúzního odporu μ	ČSN 73 0540 - 3 ČSN 72 7030 ČSN 72 7031 ČSN EN 12086	Vzorek dle čl. 8.5	5	-	Jen pro izolace venkovních konstrukcí a pro rozvody a zásobníky chladných medií. ≥ 1000
Odpor proti stlačení	ČSN EN ISO 3386-1,2	Vzorek dle čl. 8.5	3	-	Teploty dle způsobu použití Dle způsobu použití
Napětí v tlaku při 10% deformaci	ČSN EN 826	Vzorek dle čl. 8.5	3	-	Při použití do podlah
Krátkodobá nasákavost	ČSN EN 1609	Vzorek dle čl. 8.5	3	-	Dle způsobu použití, pro venkovní použití ≤ 2 %
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	Vzorek dle čl. 8.5			<sup>5)</sup>
Index šíření plamene	ČSN 73 0863	Vzorek dle čl. 8.5	1	-	Dle způsobu použití <sup>2)</sup> 0 mm/min
Deformace při zatížení tlakem	ČSN EN 1605	Vzorek dle čl. 8.5			Dle způsobu použití <sup>2)</sup>
Zvuková pohltivost	ČSN ISO 354 ČSN ISO 10534 ČSN EN ISO 11654	Vzorek 10 m <sup>2</sup>	1		Jen při deklaraci zvuk pohlcující funkce
Dynamická tuhost	ČSN ISO 9052-1	Vzorek dle čl. 8.5	3		Jen pro akustické izolace příček a obvodových pláštěů, podložky do podlah
Vážené snížení hladiny kročejového zvuku	ČSN EN ISO 140-8 ČSN EN ISO 717-2	Vzorek 10 m <sup>2</sup>	1		Jen pro podložky do podlah ≥ 17 dB
Emise VOCs	Zkušební metoda odborného pracoviště	Vzorek dle čl. 8.5	1	-	<sup>3)</sup>
Typy a množství nadouvadel	Prohlášení výrobce/dovozce	Vzorek dle čl. 8.5	1		V případě regulovaných nadouvadel je nutná licence

**Poznámka:** C - certifikace výrobku ); T - ověření shody typu výrobku ); D - dohled nad certifikovaným výrobkem ).

<sup>1)</sup> Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce /kontroly výrobků u dovozce/.



<sup>2)</sup> Dle způsobu použití – rozumí se je-li použití výrobku deklarováno v tom smyslu, že je nutno ověřovat jeho vlastnosti ve vztahu k základnímu požadavku.

<sup>3)</sup> Zkouší se jen pokud je izolant v přímém styku s vnitřním prostředím

<sup>4)</sup> Viz technické listy – popis a technické parametry

<sup>5)</sup> Ve smyslu ČSN EN 13 501-1 budou příslušné zkušební postupy a normy stanoveny podle předpokládaných tříd reakce na oheň

### 8.5 Předmět zkoušky

Posuzuje se každá deklarovaná objemová hmotnost zvlášť

ČSN 64 5401 - Zkoušení lehčených hmot. Všeobecné podmínky pro zkoušení lehčených hmot.

ČSN 72 7010, čl. 4.7 - vzorkování pro různé druhy zkoušek ( tepelné vodivosti )

ČSN 72 7012 - 1, kap. 3. a 4. (vzorkování pro tepelnou vodivost )

ČSN 64 0526 - čl. 3.7 a 4.1 vzorkování pro stanovení charakteristické hodnoty tepelné vodivosti

ČSN 72 7031 - (vzorkování pro difúzi vodních par )

ČSN 72 7306 - kap. 4. (vzorkování)

1 vzorek 400mm x 400mm pro zkoušky na hygienickou nezávadnost

Zvuková pohltivost - parametr č. 11: min. plocha vzorku 10 m<sup>2</sup>

Vzorkování pro zkoušky ostatních parametrů dle příslušných zkušebních norem uvedených v tabulce.

## 9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 ve znění NV 312 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

### 9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.



7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

### 9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SŘV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SŘV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3:

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Žadatel má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.

### 9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

#### *9.3.1. Postup podle § 7 NV 312 – Ověření shody*

V rámci posouzení shody cestou ověřování shody podle § 7 spočívá výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV včetně interních dohledů na výrobcí, totéž platí o kontrole distribuovaných výrobků žadatelem.

Z hlediska autorizované osoby se uplatní pouze kontrolní mechanismus založený na počátečních zkouškách typu výrobku, prokazujících shodu s parametry a kritérii stanovenými v kapitole 6 tohoto STO. Autorizovaná osoba vydá po ukončení testů protokol s omezenou dobou platnosti 3 roky.

Před ukončením platnosti protokolu výrobce či žadatel požádá autorizovanou osobu, která protokol vydala, o nové zkoušení a vydání nového protokolu s aktuálními zjištěními.

#### *9.3.2. Postup podle § 5, §5a NV 312 – Certifikace*

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu:

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcí nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby.

## **10. Ověřovací zkoušky**

Výsledky ověřovacích zkoušek provedených autorizovanou osobou AO 224 v její akreditované zkušební laboratoři AZL 1004 jsou uvedeny ve zkušebním protokolu č. 783502136/2009.

**Zpracoval:** Ing. Michal Zytka





**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.**  
*certifikovaný podle ČSN EN ISO 9001:2001*  
**ZLÍN, tř. T. Bati 299, ČESKÁ REPUBLIKA**

## ZPRÁVA O DOHLEDU

nad certifikovaným výrobkem  
č.i. 343502136 / 2009

Žadatel: **MIREL TRADING, a.s.**  
**Mourová 114/7**  
**739 32 Vratimov**

Výrobek: **Izolační pásy MIRELON<sup>®</sup>**  
**Izolační trubice MIRELON<sup>®</sup>**

Číslo certifikátu: **02 0024 V/AO/b**

Kontrolu provedl: **Ing. Michal Zytka**

Datum vydání: **2009-06-30**



RNDr. Radomír Čevelík  
představitel autorizované osoby



## 1. Způsob a rozsah kontroly

Kontrolní činnost zahrnovala ověření vybraných vlastností certifikovaného výrobku:

**Izolační pásy MIRELON**

**Izolační trubice MIRELON**

Na výrobek byl v Institutu pro testování a certifikaci, a. s. Zlín vydán certifikát č. 02\_0024 V/AO/b.

Certifikát byl zpracován na základě závěrečného protokolu č. j. 78350357/2002 a 343500953/2006, které vydala AO 224 Zlín.

Pro ověření byly stanoveny tyto vlastnosti:

- objemová hmotnost dle ČSN ISO 845
- rozměrová stálost dle ČSN 64 5405
- pevnost v tahu, tažnost dle ČSN EN ISO 1798

## 2. Vzorky

Vzorky byly dodány dle požadavku AO zástupcem zadavatele:

**Izolační pásy MIRELON** cca 1 m<sup>2</sup>, tl. 5 mm,

**Izolační trubice MIRELON** 28/13, délka cca 2 m,

## 3. Výsledky zkoušek

Výsledky kontrolních zkoušek jsou uvedeny v tabulce I.

## 4. Dohled nad fungováním systému řízení výroby

Systém řízení výroby byl posouzen na základě protokolu o dohledu nad fungováním systému řízení výroby certifikovaného výrobku č. 343502136, ITC, a.s., Zlín - AO 224. Posuzovatel konstatuje, že systém řízení výroby je funkční a nadále zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Certifikát dle ČSN EN ISO 9001:2001 reg. č. C-76345/R1 ze dne 19.1.2009 v platném znění, vydaný Českým lodním a průmyslovým registrem Praha, který se vztahuje na výrobu tepelně izolačních materiálů z PE – MIRELON.

Uvedené doklady byly uznány jako dostatečné pro prokázání toho, že výrobcem je zajištěno řádné fungování systému řízení výroby certifikovaného výrobku.



Tabulka I: Izolační pásy a trubice MIRELON

Měřená veličina	Jednotka	Požadovaná hodnota	Naměřená hodnota <sup>1)</sup>	Nejistota měření <sup>2)</sup>
Pevnost v tahu (pás)	MPa	min. 0,1	podél 0,37 napříč 0,22	0;01 0;01
Tažnost (pás)	%	min. 30	podél 91 napříč 55	3 2
Objemová hmotnost (trubice)	kg.m <sup>-3</sup>	20 - 35	32,7	0,4
Rozměrová stálost podél (trubice)	%	max. 2,5	- 1,4	0,1

Legenda:

<sup>1)</sup> - průměrná hodnota je vyjádřena jako výběrový aritmetický průměr

<sup>2)</sup> - nejistota měření je vyjádřena jako standardní nejistota typu A

## 5. Závěr

Na základě kontrolních zkoušek **byla prokázána shoda** vybraných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky stavebního technického osvědčení STO-AO 224-1766/2005/a.

**Na základě kladných výsledků kontroly bude vydáno nové stavební technické osvědčení STO-AO 224-1766/2005/b a upraveno znění certifikátu č. 02 0024 V/AO/b.**

## 6. Seznam podkladů pro vypracování zprávy o dohledu

- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 343502136/01 ITC, a.s., Zlín - AO 224
- Stavební technické osvědčení STO-AO 224-1766/2005/a
- Certifikát dle ČSN EN ISO 9001:2001 reg. č. C-76345/R1 ze dne 19.1.2009 v platném znění, vydaný Českým ložním a průmyslovým registrem Praha, který se vztahuje na výrobu tepelně izolačních materiálů z PE – MIRELON
- Závěrečný protokol č. 78350357/2002, ITC, a.s., Zlín - AO 224
- Protokol o dohledu nad fungováním systému řízení výroby č. 343502136 ITC, a.s., AO 224
- Smlouva o kontrolní činnosti č. 343502136